

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«УРАЛЬСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ» (ФГУП «УНИИМ»)

ПРОВАЙДЕР МЕЖЛАБОРАТОРНЫХ СЛИЧИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ
аттестат аккредитации № RA.RU.430158

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ УЧАСТИИ ЛАБОРАТОРИИ В ПРОВЕРКЕ КВАЛИФИКАЦИИ ПОСРЕДСТВОМ
МЕЖЛАБОРАТОРНЫХ СЛИЧИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ
МСИ 265-ПрСт-07/2019

Испытательная лаборатория коррозионных и механических свойств
металлов и сплавов

ООО Научно-исследовательское производственное предприятие "Вальма"
443548, Самарская область, Волжский район, поселок городского типа
Смышляевка, ул. Набережная, 25 "а"

в 2019г. приняла участие в проверке квалификации посредством
межлабораторных сличительных испытаний по определению показателей
прочностных свойств стали по ГОСТ 1497-84

Руководитель провайдера МСИ



Ю.С. Бессонов

Россия, 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4
Тел.: (343) 350-26-18, факс: (343) 350-20-39
E-mail: uniim@uniim.ru

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«УРАЛЬСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ» (ФГУП «УНИИМ»)
 ПРОВАЙДЕР МЕЖЛАБОРАТОРНЫХ СЛИЧИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ
 аттестат аккредитации № RA.RU.430158

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о качестве испытаний по результатам раунда схемы МСИ 265-ПрСт-07/2019
 проведения межлабораторных сличительных испытаний

Наименование юридического лица: Общество с ограниченной ответственностью Научно-исследовательское производственное предприятие "Вальма"
Наименование лаборатории: Испытательная лаборатория коррозионных и механических свойств металлов и сплавов
Номер аттестата аккредитации: RA.RU.516608
Место осуществления деятельности лаборатории: 443548, РОССИЯ, Самарская область, Волжский район, поселок городского типа Смышляевка, ул. Набережная, 25 "а"
Объект исследования: Изделие из черного металла
Номер отчета МСИ: МСИ 265-ПрСт-07/2019
Код лаборатории-участника: 22.22

Контролируемый показатель	Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение после разрыва, %	Относительное сужение после разрыва, %
Обозначение методики измерений	п. 4.7 ГОСТ 1497-84	п. 4.5 ГОСТ 1497-84	п. 4.10 ГОСТ 1497-84	п. 4.11 ГОСТ 1497-84
Приписанное значение, X	870	728	17	64,4
Стандартное отклонение, s	26	32	3,4	1,7
Результат лаборатории, x	878	735,4	16,2	64
Значение Z-индекса	0,3	0,2	-0,4	-0,2
Заключение по результатам контроля точности испытаний*	Удовлетворительно	Удовлетворительно	Удовлетворительно	Удовлетворительно

* Заключение дано на основе сравнения величины Z-индекса, $Z = (x - X)/s$, с установленными нормативами контроля:

- при $|Z| \leq 2$ качество результатов испытаний признают удовлетворительным;
- при $2 < |Z| \leq 3$ качество результатов испытаний признают сомнительным и требует выполнение предупреждающих действий;
- при $|Z| > 3$ качество результатов испытаний признают неудовлетворительным и требует выполнение корректирующих действий.

Руководитель провайдера МСИ ФГУП «УНИИМ»

Координатор

Ю.С. Бессонов

Ю.С. Ченцова



Дата оформления: 16 августа 2019 года